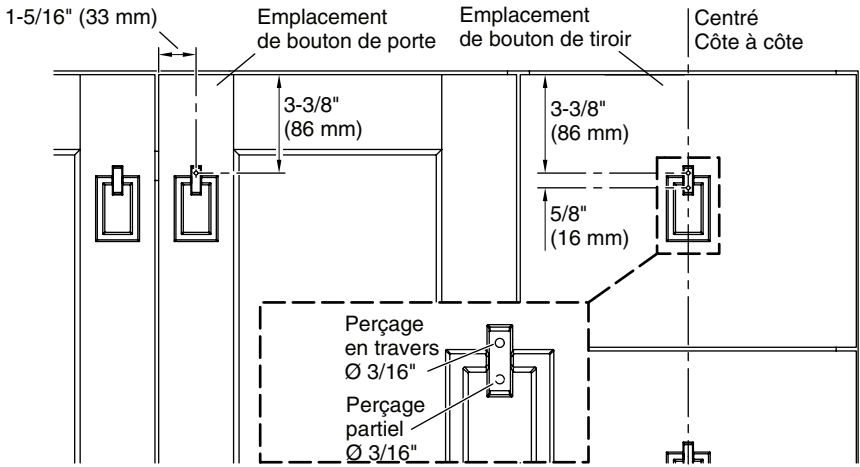


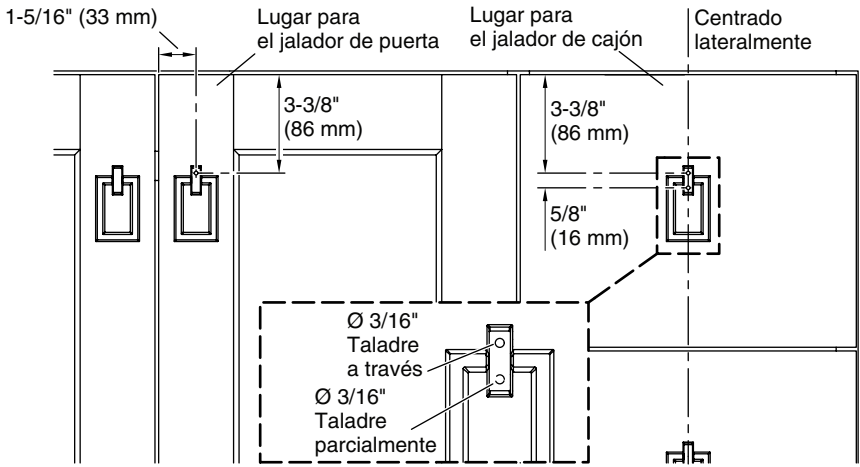
Hardware Placement for K-99687

- Measure and mark the dimensions for the hardware on the drawers and the doors.
- Measure and mark 5/8" (16 mm) directly below each initial mark.
- Drill a 3/16" (21 mm) hole all the way through each top markings.
- For each bottom marking, drill a 3/16" (21 mm) hole 1/4" (6 mm) deep. **Do not drill all the way through.**
- Insert a screw through the top hole from the inside. Count the number of visible notches on the screw that appear from the other side.
- Remove the screw and using a pair of side cutters, cut the screw at the appropriate notch. Repeat for each screw.
- Insert a screw through a hole, and align with a handle. Thread the handle onto the screw. Repeat for each handle.



Mise en place de la visserie pour le modèle K-99687

- Mesurer et marquer les dimensions pour la visserie sur les tiroirs et les portes.
- Mesurer et marquer 5/8" (16 mm) directement sous chaque repère initial.
- Percer un trou de 3/16" (21 mm) entièrement à travers chaque repère supérieur.
- Pour chaque repère inférieur, percer un trou de 3/16" (21 mm) d'une profondeur de 1/4" (6 mm). **Ne pas percer entièrement à travers.**
- Enfiler la vis par le trou supérieur à partir de l'intérieur. Compter le nombre d'encoches visibles sur la vis qui apparaissent à partir de l'autre côté.
- Retirer la vis et utiliser une paire de couteaux latéraux pour couper la vis à l'encoche appropriée. Répéter pour chaque vis.
- Insérer une vis à travers un trou et aligner sur une poignée. Enfiler la poignée sur la vis. Répéter pour chaque poignée.



Colocación de herrajes para K-99687

- Mida y marque las dimensiones para los herrajes en los cajones y en las puertas.
- Mida y haga una marca 5/8" (16 mm) directamente debajo de cada marca inicial.
- Taladre un orificio de 3/16" (21 mm) totalmente a través de cada marca superior.
- En cada marca inferior, taladre un orificio de 3/16" (21 mm) a una profundidad de 1/4" (6 mm). **No taladre totalmente a través.**
- Introduzca un tornillo a través de un orificio superior desde el interior. Cuente el número de muescas del tornillo que quedan visibles por el otro lado.
- Saque el tornillo y recórtelo en la muesca apropiada con unas pinzas de corte lateral. Repita en cada tornillo.
- Introduzca un tornillo a través de un orificio, y alineeelo a una manija. Enrosque la manija en el tornillo. Repita en cada tornillo.